



COMUNE DI VEROLANUOVA

UFFICIO TRIBUTI
(tel.030)9365070 – fax 030/9361821)

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)

(legge 147 del 27/12/2013)

UTENZE NON DOMESTICHE (DITTA alla quale verrà intestata la cartella esattoriale TARI)

DITTE INDIVIDUALI

Cognome e Nome: _____

Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita _____

Codice Fiscale: (obbligatorio) _____ Tel _____

Domicilio Fiscale: Comune _____ VIA _____ N° _____

SOCIETA' OD ENTI

RAGIONE SOCIALE _____ **P.IVA** _____

CODICE FISCALE _____ **DOMICILIO FISCALE** _____

LEGALE RAPPRESENTANTE:

Cognome e Nome: _____

Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita _____

Codice Fiscale: (obbligatorio) _____ Tel _____

Domicilio Fiscale: Comune _____ VIA _____ N° _____

data di inizio utilizzabilità locali ____ / ____ / ____ Superficie complessiva detenuta
mq _____ di cui coperta mq _____ scoperta mq _____

Superficie assoggettabile mq _____; Superficie per la quale si richiede l'esclusione
o la detassazione mq _____

**Per i fabbricati delle categorie A, B, e C. la superficie sopra indicata sarebbe d'ufficio
rettificata, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, all'80
per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore.**

MOTIVI ANALITICI DI ESCLUSIONE (Allegare eventuale
documentazione) _____

RIPARTIZIONE DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTABILE FRA LE ATTIVITA' ESERCITATE

Mq _____ ATTIVITA' _____

Mq _____ ATTIVITA' _____

Mq _____ ATTIVITA' _____

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA

IDENTIFICATIVI CATASTALI

SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEG	CLASSE	SUP.CAT.

TOT. SUP. CATASTALE _____ x 80% = _____

DESCRIZIONI E MISURAZIONI

TIPO LOCALE OD AREA SCOPERTA	Superficie mq calpestabili (esclusi i muri e balconi)
Totale mq	

<p>PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO</p> <p>Se "NO" indicare le generalità del proprietario (od almeno uno dei contitolari) di tutte le unità immobiliari</p> <p>Nome e Cognome del proprietario _____</p> <p>Residente in _____ Via _____</p>
--

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili. SI NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Data, _____

Il Denunciante _____